

2026福島広域商談会 発注企業 案件リスト

※令和8年5月27日現在で参加申込みのあった発注企業のリストです。

受注企業の方は、下記の発注企業の外注内容等を考慮の上、参加をご検討いただきますようお願いいたします。定員になり次第締め切りますので、お早めにお申込みください。

| 番号 | 企業名 | 都道府県 | 資本金 | 従業員数 | 生産品目等 | 選定条件等 | 現在の外注内容 | 現在求める外注内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
|----|----------------------|------|-----------|------|--|--|---|--|---|--------------------------------------|---|
| 1 | JUKI産機テクノロジー株式会社 | 秋田県 | 9,000万円 | 442名 | 表面実装装置(チップマウンタ)、3D基板外観検査機(AOI)、異形部品挿入機、医療医用機器、産業用機器、電子機器、電子基板 | 在庫削減のための小ロット発注とリードタイムの短縮ISO9001、ISO14001取得(必須ではありません。) | 機械加工、板金加工、鋳造、プラスチック加工 | ①機械加工品で□10~□1000 1個~50個程度 | ①5軸マシニング・立型/横型マシニング・旋盤・平面研削盤・3次元測定器 | ①SS、SUS、アルミ、FC、FCD、ADC | ①品質管理・多品種小ロット対応・コスト対応力 |
| 2 | 株式会社小野製作所 | 福島県 | 1,000万円 | 13名 | FA機器部品、ネジ・ボルト類 | 円滑なコミュニケーションが可能で長期的なお取引をいただきたいです。 | マシニング・NC旋盤・研磨(丸) | ①板厚1mm~/幅500/長さ1000程度 ②φ1~φ500 ③板厚1mm~/幅500/長さ1000程度 | ①マシニングセンタ ②NC ③研磨(丸)(平) | ①②③鉄・アルミ・ステンレス | ①②③納期 |
| 3 | 株式会社近江産業 | 新潟県 | 1,120万円 | 15名 | 金属部品機械加工(NC旋盤、MC、ワイヤ放電、平研磨など) | 見積のレスポンス、丁寧な加工(公差、バリ、キズ、打痕)と検査、取り扱い。 | NC旋盤、MC。熱処理、表面処理ある場合あり。丸物、角物。 | ①NC旋盤、MC。φ40~300、L10~80位。リング形状10個~150個程 ②同上単品 | ①②NC旋盤、MC、検査設備 | ①②SUS304、316、430、TB340 | ①②径違い、材質違い、ロット違いあります。 |
| 4 | 株式会社スベリア | 山形県 | 7,500万円 | 65名 | 半導体・液晶洗浄装置、電子顕微鏡組付、金属・樹脂部品加工、機械・装置組付、特殊コイル | 現状のQCDC要求に対応していただける企業 | 機械・装置組付関連の部品加工、コイルの治具加工、樹脂関連の部品加工、製缶、制御盤 | ①部品加工 ②ハーネス・制御盤製作 | ①MC、NC旋盤、複合旋盤、五面加工機、NCルーター ②製作に必要な工具 | ①金属・樹脂全般 | ①②コスト、品質、納期 |
| 5 | 林精器製造株式会社 メカトロ事業部 | 福島県 | 9,000万円 | 335名 | 半導体製造装置部品、FA装置の設計、製作、医療機器部品、各種精密金属部品 | 品質管理がしっかりしていて、丁寧な仕事ができるメーカー様。 | MC、旋盤、研削、ワイヤー、板金、製缶、樹脂加工 | ①MC:L300程度 ②旋盤:Φ30~Φ150程度 ③プレート類の切削加工:L=1,000~1,500 | ①MC機、3次元測定器 ②旋盤、3次元測定器、真円度測定器 ③MC機等 | ①②SUS、アルミ、銅、パーマロイ等難削材 ③SS400、アルミ等 | ①製作数量:1ケ~50ケ程度 ②製作数量:1ケ~50ケ程度、シール面加工 ③製作数量:1ケ~5ケ程度 |
| 6 | ア ند ス 電 気 株 式 会 社 | 青森県 | 10,000万円 | 320名 | 加工センターでは、各種装置構成部品、半導体装置構成部品、および治具の機械加工と、精密金型や生産設備のパーツ加工を行っています。また、グループ内の生産技術センターでは、自動化・省力化設備の設計・開発・製作に対応しています。 | 検査体制の充実。表面処理まで対応可能(塗装含む)。1個から対応可能なこと。 | 機械加工全般(表面処理含む) | ①機械加工 ②製缶 | ①旋盤・マシニング・研磨(内・外・平面) ②機械加工 | ①②アルミ・SUS・鉄 | ①材料~完成まで可能な事(焼入れ、表面処理含む) 検査体制の充実 ②表面処理、塗装まで対応な事 |
| 7 | 株式会社岡野製作所 | 大阪府 | 3,000万円 | 28名 | プレス部品(順送、単発)、機械加工部品全般(旋盤、マシニング、5軸加工等)、板金部品、丸棒曲げ品(溶接含む) | 品質 | プレス部品、機械加工部品全般(旋盤、マシニング、5軸加工等)、板金部品、丸棒曲げ品(溶接含む) | ①機械加工品全般 ②丸棒、パイプ曲げ加工品(溶接加工含む) ③プレス部品(順送、単発) | ①旋盤、複合旋盤、マシニング、5軸加工機等 ②ベンダー、溶接機 ③プレス機 | ①②③ステンレス、鉄、アルミ等 | ①②③品質重視 |
| 8 | 日本工営エナジーソリューションズ株式会社 | 福島県 | 290,000万円 | 659名 | 水力発電用機器(水車、発電機)、発電変電所用各種制御盤、変電所用関連機器 | コストダウンが図れること。短納期対応が可能なこと。 | 製缶、板金、機械加工、塗装、溶接、電気組立 | ①水車・発電機部品の製缶、機械加工 ②制御盤の板金・塗装、組立配線、電気電子部品 ③変電所用油タンクの製缶、塗装 | ①大型加工機(ターニング、5面加工機、横中ぐり盤、長尺旋盤等)。 ②H.2400×W.700×D.600(mm)程の制御盤を製作できること。 ③塗装は下地処理設備(プラスト処理またはリン酸塩処理)。 | ①SS400、SUS304 ②③SS400 | ①大型部品の製作が可能なこと。非破壊検査や熱処理も必要。 ②塗装は下地処理必要。 ③タンク(角型)サイズはW.500~1500(mm)、H.300~750(mm)、L.1000~3000(mm)。気密漏れ検査必要。 |

2026福島広域商談会 発注企業 案件リスト

※令和8年5月27日現在で参加申込みのあった発注企業のリストです。

受注企業の方は、下記の発注企業の外注内容等を考慮の上、参加をご検討いただきますようお願いいたします。定員になり次第締め切りますので、お早めにお申込みください。

| 番号 | 企業名 | 都道府県 | 資本金 | 従業員数 | 生産品目等 | 選定条件等 | 現在の外注内容 | 現在求める外注内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
|----|----------------|------|----------|------|---|---|--|---|---|--|---|
| 9 | 有限会社エスブランド | 宮城県 | 300万円 | 65名 | 省力・自動化ライン、単体機の設計製作・単品部品加工・各種工事 | 納期・品質・価格・レスポンス等 | メカ設計・制御設計・加工・板金製作・組立・配線・デバッグ・現地据付等のいずれか | ①機体配線・盤組・ソフト設計 ②機械加工 ③板金製作 | ②フライス・マシニング | ②鉄・アルミ・SUS等 ③鉄・SUS等 | ①場合により弊社工場内出張作業有り ②小物から大物まで少量多品種 ③角パイプを使用した架台が多いです。 |
| 10 | 大和樹脂株式会社 | 東京都 | 3,000万円 | 100名 | 医療機器・航空部品などの樹脂成型加工品 | 品質、納期、コスト、少量多品種対応 | 射出成形、G-FRP、C-FRP、RIM成形、アルミダイキャスト、金型 | ①射出成形 ②G-FRP ③C-FRP | ①850t前後 ③X線検査機が出来ればありがたい | ①汎用樹脂 ②UL94V-0 | ①ガスアシスト、ヒート&クール、発泡成形も探しています。 ②ハンドレイアウト、L-RTM、SMC、BMC ③異物検査が必要なアイテムもあります |
| 11 | 株式会社ツガワ 花巻工場 | 岩手県 | 3,500万円 | 722名 | 情報処理機器/開発設計・金型・プレス・板金・エンターメント機器/塗装・組立・ソフト開発・物流 | Q/C/D 対応力 | 機械加工、金型、プレス、製缶、板金、溶接、塗装、めっき、ゴム、プラスチック成形、設計、機械組立、電機組立 | ①溶接筐体(500×500×H500~1,000×1,000×H2,000位)、他カバー、ブラケット等 | ①・複合機(NCT+レーザー) ・自動バリ取り機 ・NCタッピング機 ・圧力管理カシメ機 ・NC-C/Dスタッド機 ・テーブルスポット溶接機 | ①・Fe(SPGC/ボンデ/ジンコート系)・SUS(304/430/430KD)・Al(主にA5052)、板厚t0.5~t3.2 | ①Q/C/D 対応力 |
| 12 | 関東工業株式会社 | 福島県 | 1,000万円 | 65名 | ・自動車部品:スリープアジャスター/オイル・ウォーターポンプ/パワステ等 ・農機具部品:刈払機等 ・電子部品:電子レンジ等 | ・円滑なコミュニケーションのもと、品質、納期コストでご協力いただける企業様 ・小ロット~量産生産まで対応可能な企業様 | 切削加工、熱処理、メッキ等 | ①機械加工 φ20~φ40 長さMax80mm ②メッキ | ①NC旋盤・複合機(3軸) | ①S20C、SCM435 ②S45C、SCM415H | ①②検査設備、検査体制が十分であること |
| 13 | 株式会社山製作所 須賀川工場 | 福島県 | 1,000万円 | 60名 | 精密機械部品(切削加工)半導体製造装置、表面実装機、航空・宇宙分野、医療器、油圧・空圧機器他各種産業機械装置向け精密部品 | 品質、価格、納期 | 機械加工、表面処理、熱処理 | ①②③切削加工品 | ①②③三次元測定機 | ①②アルミ、ステンレス ③鉄、アルミ、ステンレス | ①量産対応 ②開発、試作品などの短納期対応 ③スポット(単発)案件対応 |
| 14 | 株式会社アムロン | 茨城県 | 10,000万円 | 400名 | 鉄鋼製品の販売・加工/鋼構造物工事他各種工事/建築土木資材/重金属汚染土壌・排水対策資材他 | 弊社は鉄鋼向け材料調達から建機、プラント向け製缶・加工を行っている企業です。 製缶・加工分野でご協力を頂けるパートナー様を求めています。 | 建設機械/リポート品(大小様々)・産業機械、プラント機器/搬送機器-架台-機械加工品等 | ①主に建機メーカー向け加工品 | ①管理:CAD。 工場:溶接機(半自動・Tig)、アイアンワーカー、機械加工設備 要望:屋内塗装設備(焼付orスプレー) | ①SS400・ステンレス | ①弊社は鉄鋼向け材料調達から建機、プラント向け製缶・加工を行っている企業です。 製缶・加工分野でご協力を頂けるパートナー様を求めています。 |
| 15 | 株式会社ライト製作所 | 東京都 | 5,000万円 | 555名 | 医療機器関連・半導体製造装置関連・眼科環境機器関連 | 品質を維持する測定器、環境対応(RohHS2、REACH) | 機械加工及び表面処理(旋盤・MC・板金・鍍金及び塗装) | ①大物MC加工 ②複合加工 ③平面平行0.005mm加工 | ①オークマ ②森精機 ③オークマ縦型旋盤 | ①難削材 ②③アルミ | ①長さ1,500mm程度を加工可能 ③材料サイズ500mm口 |
| 16 | フクデン株式会社 | 福島県 | 5,000万円 | 65名 | ・各種製品による自動化・省力化設備の開発設計~製作~現地立上げまでの一貫生産体制 ・小ロットでの部品製作・治具の設計製作 | 金属・樹脂等の部品製作 / 板金・製缶等の製作 / 表面処理全般 | 金属・樹脂等の部品製作 / 板金・製缶等の製作 / 表面処理全般 | ①機械設計、電気制御、PC制御 ②機械加工全般(板金・製缶・焼付塗装含む) | ①3DCAD、PLC制御全般、PC制御全般 ②MC、NC旋盤、ワイヤー放電、平・成形研磨、レーザー加工機、ペンダー、TIGアーク溶接、等 | ②金属(SS、AL、SUS)・樹脂全般 | ②短納期対応、品質保証 |

2026福島広域商談会 発注企業 案件リスト

※令和8年5月27日現在で参加申込みのあった発注企業のリストです。

受注企業の方は、下記の発注企業の外注内容等を考慮の上、参加をご検討いただきますようお願いいたします。定員になり次第締め切りますので、お早めにお申込みください。

| 番号 | 企業名 | 都道府県 | 資本金 | 従業員数 | 生産品目等 | 選定条件等 | 現在の外注内容 | 現在求める外注内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
|----|----------------|------|-----------|------|---|--|--|-------------------------------|--|---|---|
| 17 | テクノメタル株式会社 | 福島県 | 10,000万円 | 630名 | 自動車・建設機械・産業機械等用、各種鋳造・鍛造・アルミダイカスト部品の製造、販売及び機械加工、アッセンブリ | 小型～大型部品の試作・量産加工が対応可能で、製品検査体制が整っていること。できればISO9001を取得、又は取得計画を予定されている企業 | 鋳造・鍛造製品(小さな物で20kg以下、大きな物で100kg)、鋳造・鍛造製品加工からAssyまで、鍛造品の加工・熱処理、鋳造・鍛造製品の塗装、アルミダイカスト製品加工 | ①大・小ロット製品の完成加工 ②鋳造・鍛造品の製造 | ①立型・横型M/C、立型・横型旋盤 ②各種製造機器 | ①FC250・FCD600材、SCM430等の材料 | |
| 18 | ムサシノ機器株式会社 | 福島県 | 7,300万円 | 100名 | 船舶用 液面計 | 品質、価格、納期 | 基板Assy、鋼材加工、プラスチック成型品、テフロン加工品、ハーネス加工他 | ①輸送用機器 ②ゴム製品の加工 ③テフロン加工 | | ②NBR、CR、パイトン ③POM、PTFE、塩ビ | ②③弊社図面に基づく製作 |
| 19 | 巴工業株式会社 | 神奈川県 | 106,000万円 | 724名 | 遠心分離機の製造・販売 | 高い技術力を持ち、高品質を意識し、常に向上心と挑戦意欲があり、やる気のある企業様には誠意を持ってサポートさせていただきます。 | 旋削、切削、溝加工、タップ加工、(研磨、メッキ)※協力会社様の利用可。 | ①中空肉薄の円筒部品 ②ボス付フランジ形状部品 | ①旋盤・ターニング(センタ)・横中グリ盤・ラジアルボール盤等 ②旋盤・ターニング・MC等 | ①②SUS系材料支給 | ①(1)ワークサイズ: φ180x350L～φ1500x5500Lの円筒部品 (2)内外径の加工を行うため、横旋盤で加工する場合は振れ止めが必須。 (3)内径に溝加工を行うため、スロッター or MC or ターニングセンタ等、溝加工が出来る加工機があれば尚良い。 ②(1)ワークサイズ: φ185x150L～φ1450x670L (2)寸法公差と振れ公差が厳しい(百分代の)ため、ある程度の加工技術が必要。 (3)ボス部にメッキ後、研磨工程有り。→協力会社の利用可。 (4)ボス部にφ4～8キリの深さ250～350程度の穴加工有り。→ガンドリル有利 |
| 20 | 橋永金属株式会社 | 東京都 | 1,000万円 | 9名 | 1、非鉄金属材料の卸売り及びその加工品の販売 2、アルミセンターレス材の在庫販売 | 1、切削加工に特徴がある会社 2、素材は、自達でお願いいたします。 3、見積もり回答、納期回答のレスポンスが速い事 | 切削加工品 丸物 産業機械部品、半導体関連部品、 | ①産業機械部品、旋盤加工 | ①CNC自動旋盤、NC旋盤 | ①鉄系 | ①1、素材は、自達でお願いいたします。 2、検査機器は必要 検査表の提示を求められる場合があります。 |
| 21 | 株式会社ムラコシ精工 | 福島県 | 9,000万円 | 200名 | 自動車用ブレーキ部品、エンジン部品、ミッション部品、釣具(リール部品)、自転車部品、建機部品など | ・ISO9001相当の品質要求に対応出来る事 ・コストが合う事 | バーNC加工、チャッカーNC加工、冷間鍛造加工、プレス加工、2次加工(穴あけ、転造、切削、溶接など)、亜鉛メッキ、アルマイト、熱処理、研磨 | ①2次切削加工 ②アルマイト ③NC加工 | ①チャッカーNC、汎用旋盤 ③NC旋盤 | ①②アルミ ③全て | ①製品にキズを付けない加工、取り扱いが必要 ②コスト、納期 ③品質、コスト |
| 22 | メルコジャパン株式会社 | 宮城県 | 4,800万円 | 100名 | ・産業用装置関連部品 ・半導体製造装置関連部品 ・電子機器製造装置関連部品 ・原子力関連部品 ・食品搬送用装置部品 ・医療関連装置部品 ・試験、研究開発用装置部品 | 加工サイズ500角以上への対応、一品物対応 | 機械加工(溶接前加工、溶接後加工)、溶接、曲げ加工、表面処理(アルマイト、メッキ)など | ①機械加工、溶接、塗装、表面処理、熱処理 | ①製缶設備(機械加工、溶接、塗装、表面処理、熱処理) | ①ステンレス、アルミ、鉄、その他 | ①QC対応、一品物対応 |
| 23 | 東商ゴム工業株式会社 | 千葉県 | 4,800万円 | 29名 | ・工業用ゴムローラー ・ゴム成形 ・スポンジローラー ・樹脂ローラー ・その他ゴム製品 | 小ロット多品種のご対応が叶う企業様 | ・シャフト・スポンジ関連・樹脂関連・その他ゴム製品 | ①シャフト ②ゴム成形 ③樹脂ローラー | ①NC旋盤・複合加工機・マシニングセンタ ②プレス機・押出機・ゴム切削 ③NC旋盤・複合加工機・マシニングセンタ | ①SUS、アルミ、真鍮等表面処理(メッキ等)まで ②NBR・EPDM・シリコン等 ③PE・PP・PVC 等 | ①φ2～φ80×L50～L2,000まで ②小ロット多品種のご対応が叶う企業様 |
| 24 | 内外エレクトロニクス株式会社 | 宮城県 | 10,000万円 | 748名 | 半導体生産設備の受託組立て。アルミフレームの切断加工及び組立。メンテナンス事業 | ・組立に関してはスペースと人員 ・ハーネス加工などは設備の種類と価格 ・加工品については塗装からの一貫工程や価格 | アルミフレームの組立、ハーネス加工、塗装有りの板金等加工品 | ①板金加工及び塗装 ②ハーネス加工 | ①粉体塗装機、溶接機 ②電線端子圧着自動機(JST対応) | ①主にSPCC ②主にUL線、KDF-L、VCT | ①H 2000mm×W1500mm×D 600mmのBOXが塗装可能な粉体塗装設備 ②半田付け技術必須 ハーネス加工使用部材調達 |

2026福島広域商談会 発注企業 案件リスト

※令和8年5月27日現在で参加申込みのあった発注企業のリストです。

受注企業の方は、下記の発注企業の外注内容等を考慮の上、参加をご検討いただきますようお願いいたします。定員になり次第締め切りますので、お早めにお申込みください。

| 番号 | 企業名 | 都道府県 | 資本金 | 従業員数 | 生産品目等 | 選定条件等 | 現在の外注内容 | 現在求める外注内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
|----|-------------------------|------|-------------|--------|--|---|---|--|---|---|--|
| 25 | ニデックプレジジョン株式会社 郡山事業所 | 福島県 | 1,108,049万円 | 3,207名 | 光学機器、電子機器、部品、システム機器の製造・販売 | CAD/CAM対応 | プレス加工・塗装・印刷・熱処理・2次加工 | ①カメラ鏡筒部品 | ①成型機100t～180t | ①PC材(ガラス20%) | ①社内負荷超時に展開作業出来る企業 |
| 26 | フルード工業株式会社 | 東京都 | 5,000万円 | 27名 | 粉粒体供給排出用ロータリバルブ他、粉粒体輸送、供給、排出関連機器 | ロータリバルブのカスタムオーダー品の 機械加工、溶接、塗装、組立、検査の一貫対応可 | 機械加工、組立、検査、溶接、鋳造、塗装 | ①機械加工、溶接、塗装、組立、検査 | ①旋盤、フライス、ボール盤、溶接機 | ①FC、SSまたはSCS、SUS | ①鋳物素材は支給します。部品製作～組立検査まで一貫希望も、対応不可工程は別途支給可。 |
| 27 | 戸田精工株式会社 | 秋田県 | 2,000万円 | 40名 | 治工具、金型、自動機省力機器の設計・製作。航空機部品、医療部品、自動車部品、真空装置部品。 | コスト、品質、納期、±0.01程度の精度。 | 機械加工(汎用旋盤、NC旋盤、NC複合旋盤、自動盤、汎用フライス、NCフライス、MC(縦・横)、5面加工機、5軸加工機、平研、外研、内研、成研、ジク研、放電加工、ワイヤーカット) | ①切削加工(丸物、角物) ②切削加工(内径、外径、平面) | ①NC旋盤、複合旋盤、マシニングセンタ、5軸加工機 ②円筒研削盤、内面研削盤、平面研削盤 | ①②鉄、SUS、アルミ、ハステロイ、インコネル、銅、真鍮 | ①少量多品種、大物プレート加工、φ400以上の加工、±0.01程度の精度可能な事。 ②少量多品種、大物プレート2面研磨加工、φ300以上の円筒研削加工。 |
| 28 | カルバオン株式会社 | 富山県 | 8,000万円 | 140名 | 半導体装置部品その他周辺部品加工、一般産業機械の装置設計製作及び周辺機器、車椅子設計製作販売 | 品質、コスト、納期対応 | 金属機械加工、樹脂加工、板金レーザー、製缶、装置設計製作 | ①金属類の機械加工 ②板金、レーザー、製缶、機械加工 ③装置設計製作 | ①マシニングセンタ、三次元測定機 | ①②アルミ、SUS、SS | ①製缶出来れば尚良し ②公差穴等の機械加工も対応可能な企業 ③メカ、制御共に対応可能な企業 |
| 29 | フシマン株式会社 | 福島県 | 1,000万円 | 128名 | 調整弁、調節弁、圧力逃し弁などの自動弁および管継手、ストレーナを含む各種バルブ | 鋳物加工が可能な業者、丸棒などからの加工が可能な業者 | 機械加工 | ①機械加工 | ①旋盤、ボール盤 | ①FC、SUS、SS、SCPH、SCS等 | ①鋳物からの全加工、丸棒からの全加工 |
| 30 | 株式会社リフレインケア | 東京都 | 300万円 | 18名 | 医療機器開発・試作 食品関連機器試作・開発 産業機器開発・試作 省力化機器設計業務 金属加工受託業務・樹脂加工受託業務 3D光造形受託業務 | 見積回答が早急に頂ける事・コストダウンにご協力いただける事・品物の加工対応に御協力いただける事 | 板金加工・マシニング加工・樹脂加工・3Dパイプ切断加工 | ①板金加工全般 ②マシニング加工 ③3Dパイプ加工 | ①レーザー加工機、ファイバー加工機、ペンダー・タレバン ②通常のマシニング、5軸のマシニング、ワイヤー加工・放電加工 ③3Dパイプ切断レーザー機器 | ①②SUS材、アルミ、鉄系 ③SUS材、アルミ、鉄系・銅管 | ①*ステンレスの曲げ・溶接が出来る事 *アルミの厚い材質が切れること。T=5以上 *溶接・板金加工と一緒に出来る事 ②* SUS/アルミ/鉄系の材質の加工が出来る事 * 検査の徹底が備わっている事 * 見積書の回答が早い事。 ③ * 3Dパイプにてパイプの切断が出来る事 * 見積書の回答が早い事 * パイプ曲げの対応が出来る事 |
| 31 | 大塚セラミックス株式会社 | 茨城県 | 1,633万円 | 43名 | 各種セラミックス製品(アルミナ・ステアタイト・コーズライト・ムライト・ジルコニア・炭化ケイ素・窒化ケイ素 他) | 納入実績、単価、納期 | セラミックス研削加工、当社素材のグリーン加工(単品～量産)、社内設備、金型など | ①セラミックス加工(単品および量産) ②油圧プレス機および粉末成形機カラム式のオーバーホール・メンテナンス、部品製作交換など ③粉末成形用の金型 | ①②③案件により相談 | ①各種セラミックス ②SKD-11、真鍮、SUJ2等 ③WC、SKD-11など | ①②③納入実績 |
| 32 | JFEプラントエンジニア株式会社 | 東京都 | 170,000万円 | 3,667名 | プラント設備等の製缶(鋼構造物・配管・圧力容器・産業機械・架台他)、機械加工品。および現地据付工事・配管工事。石油化学系のメンテナンス会社、熱交換器補修。クレーン製作・現地据付工事。クレーンの減速機を設計製作。クレーンの運転室を設計製作。電気設備工事・計装工事。盤製作・改造。 | 工事は建設業許可 クレーン製作はクレーン製造許可。 | 製作品による数量は単品 | ①プラント設備等の製缶(鋼構造物・配管・圧力容器・産業機械・架台他)、機械加工品。および現地据付工事・配管工事。 ②クレーン製作・現地据付工事。クレーンの減速機を設計製作。クレーンの運転室を設計製作。 ③電気設備工事・計装工事。盤製作・改造 | ①製作品による | ①製作品による SS、SUSが多い | ①工事は建設業許可 ②クレーン製造許可 |

2026福島広域商談会 発注企業 案件リスト

※令和8年5月27日現在で参加申込みのあった発注企業のリストです。

受注企業の方は、下記の発注企業の外注内容等を考慮の上、参加をご検討いただきますようお願いいたします。定員になり次第締め切りますので、お早めにお申込みください。

| 番号 | 企業名 | 都道府県 | 資本金 | 従業員数 | 生産品目等 | 選定条件等 | 現在の外注内容 | 現在求める外注内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
|----|---------------------|------|-----------|------|--|--|--|--|---|---------------------------|--|
| 33 | 株式会社REPRO | 宮城県 | 300万円 | 23名 | モールド金型(設計、部品製作、組立調整、TRY30~100トン) | モールド金型の設計及び設計から組立/TRY迄の一式対応が可能なる事 | 型設計、モールドベース加工 | ①モールド金型設計 ②モールドベース | ①(2D/3D CAD) ②マシニングセンタ | | ①コネクター、車載部品、医療機器関連、民生用機器 ②XYZ=500x300x100 以内 |
| 34 | 田辺工業株式会社 メカトロ技術センター | 埼玉県 | 88,500万円 | 880名 | ・基盤搬送、検査装置・真空関連装置・減菌乾燥装置・オーダー装置設計製作等 | ・コスト力のあるメーカー ・部品加工、組み立て調整、現地施工、まで出来るメーカー ・CR又は、簡易CR設備をお持ちのメーカー | ・機械加工・精密板金・設計・機械組立・電気組立・塗装・熱処理・製缶等 | ①部品機械加工品 ②精密板金・溶接 | ①フライス・旋盤等・マシニング等 ②レーザー加工機・溶接機・ベンダー等 | ①鉄・アルミ・SUS等 ②鉄・SUS等 | ①②納期・品質・コスト |
| 35 | シントク 株式会社 | 長野県 | 1,500万円 | 75名 | 金属製品製造業 ・大物溶接製缶～焼鈍・ショット(自社で行う)～大物MC加工(大物フレーム・プレート・架台等) ・大物フレームを利用した装置の組立 | 品質重視(出荷前検査は絶対条件)・納期重視・コスト低減に協力願える企業様 | 溶接製缶、板金、機械加工、塗装、メッキ、鋳物、電気組立 | ①小物～中物の溶接製缶部品(ブラケット・ボックス等) ②大物の溶接製缶部品(フレーム・架台等) ③小物～中物の丸物部品(シャフト・ハウジング等) | ①・半自動溶接機 ・#60番までのMC機 ②・中厚板半自動溶接機 ・門型MC機(幅2.5m×長さ5mまで) ③・外径15～150×長さ500までの旋盤 | ①②SS材、型钢材、SC材 ③SS材、SC材 | ①②③品質重視(出荷前検査は絶対条件)・納期重視・コスト低減に協力願える企業様 |
| 36 | 株式会社アベデン | 福島県 | 1,000万円 | 83名 | ・産業機械装置、省力機器等の組立・調整(一部設計有り) ・各種制御盤制作。各種ワイヤーハーネス制作 ・電気・電子機器組立、防災関連機器組立、他 | ・少量多品種の案件が多いので、レスポンス良く対応が出来る。 ・金属加工については、表面処理や塗装まで一貫で対応できる。 ・適切なQCDで、お取引できる企業。 | ○金属加工(精度品・板金・製缶品・溶接精度部品など) ※一部、長尺・大型製缶・SUS加工あり ○制御盤製作(組立・配線など) | ①機械加工部品全般 ②制御盤製作 | ①図面通りに加工できる設備を保有している事 ②図面通りに製作できる工具・設備を保有している事 | ①鉄系・ステンレス・アルミ・銅・樹脂材・特殊材など | ①・多品種少量で、1個から対応出来ること。 ・処理(塗装、焼き入れ・表面処理)など迄対応可能。 ・レスポンスのスピード ②・制御盤は1面から対応出来ること。 ・ハーネス制作～組立・配線など一貫で対応できること。 ※装置の機内配線も協力頂けると助かります。 |
| 37 | 株式会社ペン 岩手工場 | 岩手県 | 44,900万円 | 320名 | バルブ製造業 | ステンレス、鉄、など 加工サイズφ250位まで | バルブホントイの鋳物・各部位の切削加工、素材メーカーなど幅広く取引をしています。 | ①鋳物加工全般、切削加工 | ①マシニング、NC旋盤 | ①ステンレス、FC、FCD、CAC | ①数量1個～100個 |
| 38 | 東レプラスチック精工株式会社 | 福島県 | 36,000万円 | 367名 | 熱可塑性プラスチック 押出成形素材(工業用途 切削加工用エンブラ、スーパーエンブラ素材) | 設備製作、保全・修理:短納期対応 | プラスチック押出成形品の生産設備製作、生産設備の保全・修理 | ①生産設備保全・修理 | ①樹脂切断機、引取機、ホイスト 助力装置(点検) | | |
| 39 | 北芝電機株式会社 | 福島県 | 114,800万円 | 563名 | 変圧器、盤システム、回転機、産業システム製品 | 電力・鉄鋼業への納入実績があることが望ましいが、品質・価格・納期面で良い提案をいただける外注先。また、自社製造範囲外の工程であっても、一式手配として取り纏めが可能な外注先。 | 製缶、板金、機械加工、プレス加工、表面処理(めっき、塗装) | ①電力用変圧器部品 ②誘導溶解炉:炉体製缶 誘導加熱機:台車製缶・機械加工 | ①めっき関連設備 ②誘導溶解炉:5tクレーン、グリッドプラスト、塗装ブース 誘導加熱機:10tクレーン、5面加工機、横中線り | ①すずめっき、銀めっき、酸洗い ②SS400 | ①めっき依頼品の引き取り含む重量物(～100KG) ②誘導溶解炉:W3×L3.5×H3m 3.5t 製缶-プラスト-塗装一式手配。 誘導加熱機:W3×L4.5×H1.5m 7t |
| 40 | 株式会社互省製作所 | 福島県 | 10,000万円 | 202名 | 六角穴付きねじ類 | 当社の要求するQCDを満足できる企業 | 切削加工 | ①六角穴付きねじ類の切削加工 | ①切削機 | ①SCM435、S45C ステン・チタン材 | |

2026福島広域商談会 発注企業 案件リスト

※令和8年5月27日現在で参加申込みのあった発注企業のリストです。

受注企業の方は、下記の発注企業の外注内容等を考慮の上、参加をご検討いただきますようお願いいたします。定員になり次第締め切りますので、お早めにお申込みください。

| 番号 | 企業名 | 都道府県 | 資本金 | 従業員数 | 生産品目等 | 選定条件等 | 現在の外注内容 | 現在求める外注内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
|----|-----------------|------|----------|------|--|--|---|--|---|---|---|
| 41 | 株式会社エヌテック 関東営業所 | 神奈川県 | 1,000万円 | 42名 | 各種産業機械を構成する精密部品 | 品質、レスポンスのスピード、価格競争力 | 機械加工の係る精密部品 | ①丸形状加工品 ②異形状加工品 ③製缶+機械加工 | ①汎用・NC旋盤・複合旋盤・マシニングセンター・ドリリング ②汎用フライス・マシニングセンター・5軸加工機・横型マシニングセンター ③マシニングセンター・横型マシニングセンター・中ぐり盤・溶接機 | ①②鉄・ステンレス・アルミ・真鍮・銅・チタン・インバー・インコネル・各種鋳物 ③鉄・ステンレス・アルミ | ①②焼入れ・研磨・メッキ等一貫対応(協力工場可) ③メッキ・塗装等一貫対応(協力工場可) |
| 42 | グローテック株式会社 | 宮城県 | 2,000万円 | 90名 | ・自動化/省人化を目的としたシステム・装置の企画・設計・製作・修理・点検・販売 ・制御盤製作 ・加工品製作 ・一般電気工事 ・老朽化設備の更新工事 ・制御ソフト製作・デバッグ | 機械設計力(ICAD)、電気ハード設計(ICAD)、ソフト設計力(PLC/ロボット/PC)加工コスト/納期対応、製造コスト/納期対応 | 一般機械加工・板金・製函加工 機械設計・電気設計・制御設計 組立・配管・機体配線・制御盤製作・メカ調整・デバッグ | ①一般機械加工・板金・製函加工 機械設計・電気設計・制御設計 組立・配管・機体配線・制御盤製作・メカ調整・デバッグ | ①汎用フライス・汎用旋盤・マシニングセンター・溶接機・Icad | ①金属・アルミ・樹脂 | ①機械設計力(ICAD)、電気ハード設計(ICAD)、ソフト設計力(PLC/ロボット/PC)加工コスト/納期対応、製造コスト/納期対応 |
| 43 | 有限会社住石東北 | 福島県 | 300万円 | 3名 | 精密機械加工部品、一般機械加工部品 | 納期厳守、お互いの信頼関係、対話、不良品製作時の即対応 | 旋盤、フライス、マシニング、ワイヤー、放電等の機械加工 | ①精密機械加工部品全般 ②長物の旋盤加工 ③機械加工部品 | ①②③機械加工設備 | ①②金属全般 ③FC | ①②新規取引会社を探しています ③加工していただける会社の選定 |
| 44 | 株式会社会津タムラ製作所 | 福島県 | 9,500万円 | 80名 | 放送局や劇場ホール向けの音響機器(サウンドミキサー)、通信機器(ワイヤレスインカム) 電車・駅構内向け音声マイク、防災・防犯セキュリティ機器、産業機械向け機器 | QCd + グリーン調達調査が可能なこと | 板金加工(表面処理・シルク印刷含む)、ハーネス加工、樹脂成型(シルク印刷含む)、テーピング加工等 | ①精密板金加工 | ①タレパン、ベンダー、レーザー加工機等 | ①SUS、アルミ、洋白等 | ①表面処理やシルク印刷品あり 各グリーン調達調査に協力いただけること 少量多品種でも柔軟に対応いただけること |
| 45 | 水戸工業株式会社 東北出張所 | 宮城県 | 4,800万円 | 511名 | 金属加工(小物~大物)、樹脂加工(小物~大物)、製缶、溶接、産業機械部品、航空機用治具など | 単品加工、熱処理メッキまで対応可能、検査体制が充実している会社様 | 製缶、溶接、板金、機械加工、プラスチック、塗装、メッキ、研磨など | ①大物加工品 ②丸物加工品 ③非鉄部品加工 | ①五面加工機、縦型旋盤 ②旋盤、研削盤 ③マシニングなど | ①SS系 ③樹脂・銅系 | ①溶接~機械加工まで一貫生産希望 ②検査体制の充実 |
| 46 | 株式会社リネックス | 福島県 | 30,120万円 | 130名 | 規格系品から特殊品まで、あらゆる工業用ファスナー(ねじなどの締結部品)、各種切削部品、特殊圧造部品、精密プレス部品、板金部品、複合部品、樹脂成形部品、シャフト、ダイカスト部品、ロストワックス部品、焼結部品、MIM部品、ワイヤリングアクセサリ(電子配線材料)、住宅設備機器部品、機構部品、各種機械工具の企画・開発・販売 | [必須条件] ・計測器の校正および履歴管理ができていないこと。 | 切削、ヘッダー、ホーマー、プレス、切削、板金、押出成形、ダイカスト、ロストワックス、焼結、MIM | ①切削加工 ②[切削品] 丸: Φ5~Φ150、L=~300程度 角: □30~□300程度 数量: 1~100 ③※上記と併せて、ご対応頂けると嬉しい項目となります。 丸: 内外径、穴底 角: 上面、コの字側面 | ①旋盤、複合旋盤、マシニング | ①鉄、アルミ、ステンレス | ①短納期対応、品質、小ロット対応、追加工への対応 |
| 47 | 株式会社本山製作所 | 宮城県 | 30,000万円 | 245名 | ・調節弁類(空気圧式、電動式、電子式、油圧式)・安全弁・リリーフ弁類 ・地域冷暖房用機器・水撃防止機器類・環境安全機器 | 品質、納期、価格。 受注生産のため数個発注が多い。少量多品種の対応を希望致します。 | 素材購入(鋳物、鍛造、鋼材)、機械加工(鋳物、鍛造、丸棒、板材)、熱処理、めっき、プラスチック、パフ、塗装、溶接(ステライト溶着含む) | ①・鋳物加工(旋削、ねじ加工、穴あけ) ・サイズ: 手で持てるくらい。 ・数量: 数個単位 ②・小物単品加工(旋削、フライス、ねじ加工、穴あけ) ・サイズ: 手で持てるくらい。 ・数量: 数個単位 ③・表面処理(ハードクロムメッキ、亜鉛メッキ) ・サイズ: 手で持てるくらい。 ・数量: 数個単位 | ①汎用機(旋盤、ホール盤、フライス)マシニングセンター、NC、溶接機 ②汎用機(旋盤、ホール盤、フライス)マシニングセンター、NC ③亜鉛メッキ装置、硬質クロムメッキ装置 | ①FC200、FCD450、SCPH2、SCS13A ②SUS316、SUS304、ハステロイ、チタン、モネル ③SUS316、SS400 | ①必要に応じ溶接補修までできるとよい。 |
| 48 | 株式会社 豊通マシナリー | 宮城県 | 32,500万円 | 730名 | 各種機械器具等の販売、保全、改造及び据付工事等 | 生産ライン、加工機、組立機、検査機ほか | 生産ライン、加工機、組立機、検査機ほか | ①加工機 ②組立機 ③検査機 | | | ①③高精度 ②短納期製作 |

2026福島広域商談会 発注企業 案件リスト

※令和8年5月27日現在で参加申込みのあった発注企業のリストです。

受注企業の方は、下記の発注企業の外注内容等を考慮の上、参加をご検討いただきますようお願いいたします。定員になり次第締め切りますので、お早めにお申込みください。

| 番号 | 企業名 | 都道府県 | 資本金 | 従業員数 | 生産品目等 | 選定条件等 | 現在の外注内容 | 現在求める外注内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
|----|---------------------|------|-------------|-------------|--|--|--|--|--|---|---|
| 49 | 株式会社アイオー精密 標準品事業部 | 岩手県 | 17,534万円 | 545名 | FA用メカニカルパーツ 金型用パーツ 伝動部品 | ①φ20以上の対応できるメーカー様が不足しており特に求む。リベート品、類似品対応を末永くお付き合いできるメーカー様。発注ロットは在庫品50~400個程度。大口案件は受注内容次第ですが、50~3000個程度 | 機械加工（旋盤加工、フライス加工、ワイヤー加工） | ①ワッシャー・カラー ②ピン関係 ③精密配管継手 | ①②③NC旋盤・CNC自動旋盤 | ①S45C、SS400、アルミ、ステンレス他 ②SKS3、SCM415、SCM435他 ③SUS304 | ①φ20以上。複合旋盤、回転工具付きだと尚可。 ②φ16以上、複合旋盤、回転工具付きだと尚可。 ③H14、H17H21。全長30~250。 |
| 50 | 株式会社朝日ラバー | 福島県 | 51,687万円 | 318名 | 光学・医療ライフサイエンス・機能・通信関連に関わる、ゴム製品並びに周辺部品の製造・販売 | 当社はゴムメーカーですが、装置などの電装系を含めたユニット品や樹脂/金属品を含めたモジュール部品なども取組んでおります。また、医療系や通信系の部品として、樹脂成形品などとの複合品も取組んでおります。今後、多くの部品を検討する中で、近隣企業様と協業出来そうなモノは連携を深めていきたいと考えておりますので、有機的に試作/開発から協力頂ける企業様を探しております。 | ・ゴムの成形/加工/加飾・樹脂成形・金型製作・抜型製作・組立(クリーンルーム) | ①ゴム成形/ゴム加工/金型/治工具類 ②樹脂成形/樹脂加工、3Dソリューションサービス ③組立 | | | ①成形:COMP成形、LIM成形、シート成形加工:短納期対応可能な治工具メーカー ②射出成形(特に医療系)3Dプリンター、造形、切削、簡易型成形 ③モジュール品(電装系)/製品設計(構造設計)/組立の製造委託 |
| 51 | 株式会社島津製作所 | 京都府 | 2,660,000万円 | 14,481名 | 分析機器 | 価格競争力・生産継続性・関西圏の企業への取引有無 | アルミ・ステンレスの高精度・高難度の切削加工品 | ①機械加工品 | ①マシニング | ①アルミ、ステンレス | ①価格競争力 |
| 52 | 株式会社田中衡機工業所 | 新潟県 | 4,500万円 | 147名 | 産業用計量器・計量システム(トラックスケール、フロアスケール、ベルトスケール、データ処理システム等) | ①材料調達、②製缶、③塗装、④組立、⑤調整、⑥検定、⑦出荷(輸送手配含む)、迄を行ってもらえること。 ※⑥のみ弊社社員の立会いを想定しております。 | 大型、中型計量器の構造物の製缶、塗装(トラックスケール、フロアスケール) | ①トラックスケール製缶 ②トラックスケール塗装 ③トラックスケール組立、調整 | ①バンドソー、半自動溶接機、ショットブラスト ②エアレス ③天井クレーン(2.8t以上) | ①②SS400 | ①材料調達から依頼したい ・鉄板(5×10尺板を1.5×3mへレーザー加工) ・H型钢(H200×100~H600×200) ②塗料は指定します。(どちらで手配するかは要相談) ③組込みに必要なセンサー等は支給します。 分銅が40~60t必要になりますが、弊社にて手配します。 |
| 53 | 水戸工業株式会社 東北出張所 秋田分室 | 秋田県 | 4,800万円 | 511名 | 金属加工(小物~大物)、樹脂加工(小物~大物)、製缶、溶接、産業機械部品、航空機用治具など | QCDがバランスよく取れた企業を希望しております。 | 製缶、溶接、板金、機械加工、プラスチック、塗装、メッキ、研磨など | ①大物加工品(溶接二次加工含む) ②組立品(板金、カバー+購入品) ③小~中径旋盤加工品 | ①五面加工機、門型MC、長尺旋盤、ターニング等 ②組み立てに必要な工具類等 ③NC旋盤、複合旋盤 | ①鉄、SUS、アルミ ②SS、SUS、樹脂、メーカー品等 ③鉄、SUS、チタン合金等 | ①特に溶接二次加工品の対応や、ターニングの設備を保有している企業を求めています。 ②組図、部品表等の内容をもとに手配~組み立て、動作確認まで対応できる企業を求めています。 ③試作~量産まで対応頂ける企業を求めています。小さいものはφ3以下。 |
| 54 | 株式会社ヤハタ | 宮城県 | 7,800万円 | 250名 | 鋳螺、締結部品、機械加工部品、製品組立、アッセンブリ製品、複合ユニット製品、モータ、ハーネス、電装機器、制御機器、板金、塗装部品、樹脂、ゴム部品 等 | QCD+レスポンスと商材提案力と対応力 直近ですとユニット品を板金~表面処理+塗装~ASSYまで一括対応可能なサプライヤーの需要高 | 鋳螺、締結部品、機械加工部品、製品組立、アッセンブリ製品、複合ユニット製品、モータ、ハーネス、電装機器、制御機器、板金、塗装部品、樹脂、ゴム部品 等 | ①板金-表面処理-塗装-ASSY一括対応 ②樹脂、ゴム ③電気部品関連(モーター、ハーネス、基盤実装等)ユニット一括対応 | ①②③各加工設備 | ①金属全般 ②樹脂材・ゴム材全般 ③各材質全般 | ①②③QCD+レスポンスと柔軟な対応力 |
| 55 | 株式会社ISSリアライズ 神奈川営業所 | 神奈川県 | 15,000万円 | 412人(2022年) | 特殊鋼および各種加工製品全般 | 海外材の使用、海外工場への外注を行わないこと | 機械加工品、製缶品、素形材 | ①φ200~φ400の複合旋盤加工 ②リークテストに対応できる溶接品 ③高精度研磨品(機械加工含む) | ②リークディテクター ③立型複合研削盤 | ①②SUS,AL | ①半導体・医療分野での実績があること ②③社内にて対応可能であること |

2026福島広域商談会 発注企業 案件リスト

※令和8年5月27日現在で参加申込みのあった発注企業のリストです。

受注企業の方は、下記の発注企業の外注内容等を考慮の上、参加をご検討いただきますようお願いいたします。定員になり次第締め切りますので、お早めにお申込みください。

| 番号 | 企業名 | 都道府県 | 資本金 | 従業員数 | 生産品目等 | 選定条件等 | 現在の外注内容 | 現在求める外注内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
|----|----------------|------|-----------|-----------|--|---|---|---|--|--------------------------------------|--|
| 56 | 玉川エンジニアリング株式会社 | 福島県 | 5,000万円 | 134名 | 誘導加熱装置の設計・製作、各種自動化装置の設計・製作 各種製造設備メンテナンス、遠隔制御装置の設計・製作 工場・店舗・住宅の設計・製作 | QCDバランスが良く、単品対応可能で、短納期対応など迅速であること | 機械加工、製缶、板金、板金、塗装 | ①機械加工、製缶、板金 | ①フライス、旋盤、ワイヤー放電、プレスブレーキ、溶接機等 | ①SS、S45C、BS、SUS等 | ①単品必須、短納期対応 |
| 57 | 株式会社ユニバンス | 静岡県 | 350,000万円 | 2,000名 | 自動車および産業車輛用トランスミッション、トランスファー、減速機、自動車・二輪車部品 | IATF16949またはISO9001、ISO14001または同等の認証取得。品質保証・生産管理・生産技術・営業・購買など主要組織を有している。 | 素形材(鍛造品、鑄造品など)、構成部品、その他加工品 | ①鉄鑄物 ②中空鍛造品 ③eAxle用構成部品(モーター/インバーター、デフASSY、アクスル、ACTRなど) | ①自硬性または生砂ライン ②鍛造設備 ③各部品による | ①FC、FCD ②特殊鋼 ③各部品による | ①250Kg/個の部品を、20~40個/日で生産・供給 ②長軸の素形材(例:長さ550mm、外系35mm、内系25mm) ③数量が少なくても量産工程で生産及び安価で販売 |
| 58 | 朝日機工株式会社 | 福島県 | 10,000万円 | 70名 | 産業用送風機、ルーツ型ブロワ、小水力発電用水車及び発電関連付属設備 | QCDSのバランスが優れており、品質保証体制が確立されている企業様 | 鑄造加工、機械加工、プラスチック加工、熱処理、メッキ、歯車製造、パッキン・ガスケット加工 | ①製缶加工 | ①レーザー加工機、各種溶接機 | ①SS400、SUS304 | ①左記材質の製缶加工 ※材料～加工～寸法記録書提出～納品までの対応 |
| 59 | 株式会社重松製作所 | 福島県 | 57,000万円 | 390名 | 防じんマスク、電動ファン付き呼吸用保護具、防毒マスク、送気マスク、空気・酸素呼吸器、聴覚保護具(イヤーマフ、耳栓)、保護めがね、保護衣類、保護手袋、墜落制止用器具、担架、酸素計 等 | 特になし | 樹脂成形、加工。金属加工。縫製。 | ①樹脂成形品 ②金属加工品 ③縫製、溶着、組立作業 | ①射出成型機 ②旋盤、フライス、プレス等 ③溶着、縫製設備等 | ①PP,PS,PBT,PC等 ②SUS等 ③不織布、成形品等 | ①金型製造・移管型に対応可能なこと |
| 60 | (株)神鋼環境ソリューション | 兵庫県 | 602,000万円 | 1,339名 | ・水処理関連設備の製作(上・下水処理設備) ・廃棄物処理設備の製作(ごみ焼却炉部品、蒸気だめ) | 溶接技能(JIS、ボイラー、電事法)および、公官庁工事実績(写真・記録作成・顧客立会い対応を含む) | 設計(できれば)、材料手配、製缶溶接、機械加工、非破壊検査、塗装、梱包・出荷 | ①・水処理関連設備 ②・廃棄物処理設備 | ①製缶溶接・加工に必要な設備(切断機、ロール、溶接機、機械加工設備等) ②塗装、梱包・出荷に必要な設備(塗装ブース、梱包養生、運送対応等) | ①SS、SUS | ①溶接技能(JIS、ボイラー、電事法)および、公官庁工事実績(写真・記録作成・顧客立会い対応を含む) |
| 61 | 福島キャノン株式会社 | 福島県 | 8,000万円 | 1,582名 | ○インクジェットプリンタ用プリントヘッド、インクカートリッジ・インクボトルの生産 ○ビジネスインクジェットプリンタの生産 ○キャノン製品のソフトウェア品質評価 | 企業倫理や財務、生産体質などの項目において、選定基準を満たしていること 製品の価格、納期、品質について同業他社より優位性があること 福島市近隣の企業であること | ・生産材 板金部品/電気部品等プリンター部品 ・購買品 特注装置およびそれらの修理/製品金型/特注部品加工 | ①金属切削加工 ②板金製作 ③基板実装 | ①②三次元測定機 | ①②アルミ、ステンレス等 | ①福島市近隣の企業であること 短納期対応可能もしくは价格的に優位性がある 小ロット/多品種部品が対応可能 ②福島市近隣の企業であること 短納期対応可能もしくは价格的に優位性がある 小ロット/多品種部品が対応可能 ③短納期対応可能もしくは价格的に優位性がある 小ロット/多品種部品が対応可能 基板、電子部品を自己調達して実装できること |
| 62 | 富士電機機器制御株式会社 | 栃木県 | 760,000万円 | 大田原工場 392 | 低圧受配電機器(ブレーカ、漏電遮断器、サーキットプロテクタ) 制御機器(センサ、リミットスイッチ、タイマ、マニュアルモータスタータ) | Q、C、D、Sが良好なこと。 グリーン調達を満たすこと。 | プレス部品、プラスチック成形部品(熱可塑・熱硬化)、スプリング、ピン(旋盤・鍛造)、梱包箱、ラベル、電線加工、ダイキャスト | ①プラスチック成形部品 ②切削加工 ③プレス加工 | ①インジェクション成形機、コンプレッション成形機 ②NC旋盤、MC ③順送型、単型プレス機 | ①PBT、PA,PC、PF、BMC ②③鉄、SUS、黄銅、銅 | ①コスト安、成形品の個別包装、少ロット可能 ②③コスト安、少ロット可能 |

2026福島広域商談会 発注企業 案件リスト

※令和8年5月27日現在で参加申込みのあった発注企業のリストです。

受注企業の方は、下記の発注企業の外注内容等を考慮の上、参加をご検討いただきますようお願いいたします。定員になり次第締め切りますので、お早めにお申込みください。

| 番号 | 企業名 | 都道府県 | 資本金 | 従業員数 | 生産品目等 | 選定条件等 | 現在の外注内容 | 現在求める外注内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
|----|----------------------|--------|-----------|------|--|---|---|---|---|---|--|
| 63 | 三菱マテリアルテクノ(株) | 福島県 | 104,285万円 | 963名 | エンジニアリング・メンテナンス業、機器製造業、資源・地質・環境に関わる調査・分析・評価・対策およびコンサルタント業 | 安全・品質を重視 | 製缶品製作、機械加工品製作主に現場工事が多い | ①製缶品、機械加工品 ②電気盤、制御盤製作 ③工事対応可能な企業様(機械、配管、塩ビ、FRP、電気) | | ①SS、SUS | ③建設業許可を保有している企業様と面談できれば |
| 64 | 合同会社良品店 | 福島県 | 2,000万円 | 2名 | タテログ構法(タテログパネル)、木工加工機械、木構造用金物 | 品質、コスト、納期、応用力 | 木造建築建設施工業務、各種建材購入、機械生産業務、木構造用金物生産業務 | ①各種建材 ②木構造用金物 | ①特になし ②設計・生産 | ①特になし ②鉄 | |
| 65 | ツカサ工業株式会社 | 愛知県 | 5,750万円 | 150名 | 製缶板金加工(タンク・サイロ・フィルタ・ホッパー・架台・他) | SUS304 2B材でキズの無い精度の高い製品を製作可能な所 | SUS304 2B t3~t6 φ1000~2000 内外面:オール溶接 | ①タンク:SUS304 2B t3~t6、φ1000~2000 ②サイロ:SUS304 2B t3~t6、φ1000~2000 ③フィルター:SUS304 2B t3~t6、φ1000~2000 | ①②③TIG溶接機、電解焼取装置 | ①②③SUS304 2B | ①②③キズの無い製品を製作希望 |
| 66 | 長州産業株式会社 | 山口県 | 41,000万円 | 750名 | ・太陽光発電システム、環境機器の製造・販売 ・有機ELデバイス製造装置、半導体・液晶パネル製造装置、メカトロ機器の設計・加工・組立・据付・メンテナンスまでの一貫業務 | ●少量多品種の金属加工 ●弊社福島工場の立ち上げ、稼働に臨機応変にご協力いただける企業様 | 機械加工部品、板金加工部品 | ①機械加工部品 ②板金加工部品 | | ①②SUS/AL | ①②QCDへの対応力 |
| 67 | 富士電子株式会社 | 山形県 | 10,000万円 | 150名 | ①設備設計・製作 ②電気・精密製品組立 ③プリント基板実装 ④クリーンルーム内製品組立 | ■量産:10~30台/月程度の生産にご協力いただける企業様 ■単品:FA装置に使用する単品部品加工にご協力いただける企業様 量産・単品どちらもQCDIにご協力いただける企業様 | ①3D設計から設備組立 ②部品調達から加工、組立 ③実装ライン、外観検査機、ICT ④クラス1000 | ①製缶・板金加工 ②機械加工 ③基板実装 | ①プレス・曲げ加工。レーザー加工、溶接加工 ②マシニングセンター加工、旋盤加工、フライス加工 ③プリント基板実装ライン、外観検査装置、X線検査装置、基板分割機 | ①SUS303、SUS304、SPCC、C1100 ②SUS(303・304)、アルミ、銅(1100)、樹脂全般 | ①■量産:塗装・シルク印刷込で、10~30台/月程度の生産にご協力いただける企業様 ■単品:リードタイム約3週で対応いただける企業様 ②■量産:10~30台/月程度の生産にご協力いただける企業様 ■単品:リードタイム約3週で対応いただける企業様 ③小ロット品から量産品まで対応可能であり、弊社協力企業となっていたいただける企業様 |
| 68 | 日本オートマチックマシン株式会社 | カンガワケン | 182,000万円 | 440名 | 自動端子圧着機および関連機器、端子・コネクタ・および各種電子部品精密プレスおよび各種精密補用工具、精密プレス・圧着機および周辺機器各種精密機器、プレス順送金型・インジェクション金型 | コスト ※横浜事業所からの参加ですが、福島工場(原町事業所)でも採用させて頂く可能性が高いです | 機械加工全般 | ①圧着機部品(丸・角) ②アプリケーション部品(角・丸若干) ③その他 | ①③加工機全般 ②加工機全般※汎用研磨機必須 | ①鉄系、樹脂系 ②鉄系 | ①運送費は部品単価に含めて算出してください 表面処理まで対応できると尚良し 品質面での要求が高いので対応力を求めます ②運送費は部品単価に含めて算出してください 表面処理(黒染)まで対応できる事 部品群での依頼で、毎日手配が入ります ③他の製品群に対してのご提案も承ります |
| 69 | 東特興業株式会社 | 宮城県 | 1,000万円 | 6名 | ①加工製品製造販売 ②磁性材料、特殊材料、合金材、金属原料、金属リサイクル等の販売 ③熱処理委託 ④スクラップ屑回収 | 品質優先(ISO取得)、試作-量産対応可(1~数万)、材料-加工-熱処理-仕上-検査の一貫生産体制、検査体制整備(3次元測定器) | 機械加工、プレス加工、熱処理、表面処理、ロストワックス、鋳造、各種生産治具など | ①②機械加工全般(切削、研削、旋盤、ワイヤ-放電、板金・溶接、研磨など) | ①②マシニングセンター、旋盤、フライス、6F加工、NC/CNC、ワイヤ-放電、スライム(歯切り)など | ①SUS304/316L/630など ②バーミロイ、チタン、パーメンジュール、ハステロイなど | ①・品質優先(ISO9001など品質基準取得) ・材料-加工-熱処理-仕上-検査の一貫生産体制 ・試作-量産対応可(1~数万) ②・不具合発生時の早期対応 ・半導体製造部品加工の実績豊富 ・検査体制整備(3次元測定器) |
| 70 | 東洋製罐グループエンジニアリング株式会社 | 福島県 | 35,000万円 | 370名 | ・食品関連機械、充填包装システムの設計・開発・製作・販売および技術サービス ・容器製造用諸機械器具の製作販売。その他諸機械器具の製作販売 | 単品対応、品質管理できる企業様 | 現在、高精度部品・大物部品・鋳物部品対応可能な協力会社様を探しております | ①大物加工(500mm以上) 角・丸問わず ②高精度部品 ③溶接+加工 | ①・大型の加工機 ・マシニング、旋盤、研磨など ②・加工精度の高い機械 ・4軸、5軸機械 ・3DCAD/CAM ③溶接設備、加工機 | ①②鉄系、SUS系、アルミ、SCM系など ③溶接可能な様々な材質 | ②サイズによって様々ですが高精度の幾何公差に対応頂けます企業様を探しております ③“製缶品で高精度な加工品。ギアボックスのベース、生産機械のベースフレームなど” |

2026福島広域商談会 発注企業 案件リスト

※令和8年5月27日現在で参加申込みのあった発注企業のリストです。

受注企業の方は、下記の発注企業の外注内容等を考慮の上、参加をご検討いただきますようお願いいたします。定員になり次第締め切りますので、お早めにお申込みください。

| 番号 | 企業名 | 都道府県 | 資本金 | 従業員数 | 生産品目等 | 選定条件等 | 現在の外注内容 | 現在求める外注内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
|-------|------------------------|------|-------------|---------|---|--|---|---|--|---|---|
| 71 | オーエスマシナリー株式会社 | 群馬県 | 40,000万円 | 122名 | 飲料容器、関連機材 産業機械(自動機械、省力機械) 精密金型(プレス金型、ブロー金型、インジェクション金型) 一般産業機械のオーバーホール、メンテナンス エンジニアリング | 品質、価格、納期 | 旋盤、フライス、溶接、研磨、表面処理、検査 | ①シャフト類 ②一般部品 | ①旋盤、表面処理、検査 ②旋盤、フライス、溶接、研磨、表面処理、検査 | ①SCM ②金属、樹脂 | ①表面スーパーフィニッシュを含め納品可能な取引先を調査したい。 |
| 72 | 株式会社コスモテック | 福島県 | 1,000万円 | 10名 | 各種装置の設計製造及びメンテナンス | 弊社からの依頼内容に対して、品質管理や納期管理をしっかりと実施いただき、納品をお願いします。 | 機械設計及び電気設計配線業務応援、部品の切削及び板金加工、装置の組立及び現地据付の応援、制御盤製造及び機内配線等。 | ①機械設計応援 ②電気設計応援 ③部品加工、表面処理、熱処理 | ①CAD ②PLCやマイコン制御設備 ③依頼業務の実施設備 | | ①2D及び3Dでの設計 ②制御盤や機内配線もお願いします。 ③装置の組立や現地据付の応援も期待します。 |
| 73 | 株式会社サンノハシ | 埼玉県 | 31,000万円 | 500名 | BOLT・ピン類 | ISO9001 | 切削・研磨・プレス・鍛造 | ①停止研磨 ②鍛造 ③切削 | ①センターレス ②フォーマー、プレス | ①鉄 ②鉄・ステンレス ③難切削材 | |
| 74 | 株式会社ミズサワセミコンダクタ | 岩手県 | 31,200万円 | 205名 | ①組立・基板実装:IoTエッジモジュール、AIカメラモジュール、ASIC、マイコン他 ②錫・錫ピスマスマック:半導体リードフレーム用はんだめっき ③信頼性評価:TCT、PCT、THB、耐振動性試験 ④解析:SEM、SAT、X線検査等 | コスト、品質、納期 | 金型、治工具、めっき、設計、電気組立 | ①350W×415L基板実装 ②挿入部品のDIP層実装 | ①L基板実装ライン ②半田DIP槽 | | |
| 75 | プリチストンプラントエンジニアリング株式会社 | 栃木県 | 10,000万円 | 846名 | タイヤ生産設備・設計・製作・保守・点検 | 競合見積り、他システムによる入札 | 工場設備機械に関わる機械設計/部品製作/加工/補修/据付工事 電気設計/制御盤製作/配線工事 | ①工場設備に関わる機械/電気設計、製作、据付、配線工事全般 | | | ①製作だけではなく建設業全般を求める |
| 76 | カヤバ株式会社 長野工場 | 東京都 | 2,264,760万円 | 12,951名 | 油圧ショベル等建機用コントロールバルブ及びシリンダー | 油圧向け部品の生産実績、各種表面処理(めっき、熱処理等)も協力工場含め対応可能であると望ましいです。 | 鋳物、鍛造、プレス、切削品、焼結品 | ①鍛造 ②加工品 ③プレス品 | | ①SC ②SC、SUM ③SPCC | |
| 77 | 株式会社牧野フライス製作所 | 神奈川県 | 2,114,200万円 | 4,814名 | マシニングセンター、NC放電加工機、NCフライス盤、フライス盤、レーザー加工機、CAD/CAMシステム、FMS等の製造・販売・輸出 | 品質要求:幾何公差が厳しいため、自社での測定・精度評価が可能なが望ましい | 切削、研削等機械加工、溶接、製缶+五面加工、熱処理、表面処理(メッキ等)ふくむ一貫加工 精密板金加工(塗装含む カバー他、製缶のみ)など | ①精密切削・研削部品(ドローバーφ30×L750/非鉄φ50~1000、幾何公差10~5μ、浸炭・無電解Ni含む) ②大型構造物(製缶+機械加工 □500~2000/大径リングφ600~1300、幾何公差50~10μ) ③板金加工(機械外装カバー:4'×8'以上、5'×10'歓迎) | ①複合旋盤、マシニング、円筒・平面・内面研削 ②五面加工機、大型旋盤、溶接製缶設備、研削設備 ③板金加工機、溶接設備、塗装設備(溶剤・粉体) | ①SCM415・420系、SUS303/304/430/420J2、A5052/2017、C3604等 ②SS400、S45C、FC300 ③SPHC、SPCC(t1.6中心、t2.3/3.2/4.5) | ①高精度対応、熱処理後加工可、多材質対応、小ロット対応、自社精度評価可 ②一貫加工(製缶~仕上)対応、大物精度確保、鋳物対応歓迎 ③外観品質重視あり、大型板金対応、塗装まで一貫対応歓迎(外注でも可) |
| キャンセル | 株式会社ピーアンドエム | 福島県 | 300万円 | 61名 | 空圧機器部品等 | ご協力頂ければ条件は特にござません。 | マシニング・旋盤の切削加工。平面研削加工 | ①切削加工 | ①マシニング・旋盤 | ①SUS440C・SUS304 | ①異形材の加工に対応出来れば幸いです。 |

2026福島広域商談会 発注企業 案件リスト

※令和8年5月27日現在で参加申込みのあった発注企業のリストです。

受注企業の方は、下記の発注企業の外注内容等を考慮の上、参加をご検討いただきますようお願いいたします。定員になり次第締め切りますので、お早めにお申込みください。

| 番号 | 企業名 | 都道府県 | 資本金 | 従業員数 | 生産品目等 | 選定条件等 | 現在の外注内容 | 現在求める外注内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
|----|-----------------|------|-----------|------|--|---|--|---|----------------------------------|--------------------------|--|
| 79 | テトラ・アビエーション株式会社 | 福島県 | 39,488万円 | 20名 | 空飛ぶクルマ「Mk-7」 | 金額や納期など | 板金、切削、電気機器組み立て | ①盤作/電気配線 ②切削/板金加工 ③銅バーの加工/絶縁処理 | ①ドリル・タップ ②ペンダー・フライス ③フライス | ①鉄・アルミ ②アルミ・SUS ③銅 | ①加工・組み立て・盤内配線まで一貫して受注して頂けること ②加工納期の短さを求める |
| 80 | 株式会社コモダエンジニアリング | 千葉県 | 5,030万円 | 130名 | 油圧バルブ、ブロック、熱間鍛造バルブ | 材料自達。小ロット(1~100個)対応。 | NC旋盤、マシニングセンター等による機械加工。熱間鍛造。表面処理(焼入れ焼き戻し、浸炭、メッキなど) | ①ボルト ②ピン | ①NC旋盤、転造盤 ②NC旋盤 | ①S45C ②S35C | |
| 81 | 内外テック株式会社 | 宮城県 | 186,361万円 | 201名 | 半導体製造装置 工作機械用制御盤 | 原材料(部品)の自己調達可能な外注先 短納期対応 受注増減のフレキシブルな供給対応 品質改善、コスト低減に積極的な対応 | ①機械加工(汎用旋盤、NC旋盤、NC複合旋盤等)、②プレス、③板金、④溶接、⑤鋳造、⑥電機組立、ケーブルASSY | ①機械加工 ②板金・プレス・溶接 ③線材・ハーネスASSY加工 | ③各種圧着機、 導通・耐圧・絶縁試験機 | ①アルミ材、ステンレス等 ②全般 | ③コネクタなど部品の自己調達 |
| 82 | 株式会社ライスレジン | 福島県 | 8,000万円 | 15名 | ライスレジン樹脂(廃棄お米を使用したバイオマスプラスチック) | | 成型・製袋 | ①樹脂代行販売企業 ②製袋企業 ③成型企業 | | | |
| 83 | 高伸建設株式会社 | 東京都 | 7,500万円 | 46名 | 建築新築工事における基礎鋼製型枠 曲げ加工鋼材によるコンクリート受仕上型枠 | 機械設備(シャーリング、ペンダー、バンドソー、プレス等)を有し、材料調達・加工組立までを一貫通貫で行って組立は点付溶接及びビス止め固定とする。アングル部材をフレームで組み立ててせき板(薄板)、C型鋼を使用してパネル化する。 | 部材切り、組立(溶接とビス止め)、ボルト孔あけ、梱包。使用材料はアングル形状、C型形状のフォーミング材、薄板若しくはキーストンPL | ①アングル・C型鋼フォーミング材 ②薄板(アロイ材t0.6mm)若しくはキーストンPLt0.8mm | ①ペンダー、プレス ②シャーリング、バンドソー | ①酸洗材 ②めっき処理材 | |
| 84 | 株式会社ゲートジャパン | 京都府 | 1,000万円 | 75名 | 精密金型部品、自動機・治工具部品、及び金型一式、自動機一式 | QCDに於いて信頼ができ、共に成長を目指して頂ける企業様 | フライス・マシニング・ワイヤー・放電・研磨等 | ①金型設計から製作まで ②金型部品加工 ③自動機・治工具部品加工 | ①②③フライス・マシニング・ワイヤー・放電・研磨等 | ①②③スチール・超硬・セラミック等 | |
| 85 | 株式会社テオリック | 大分県 | 2,500万円 | 36名 | 超精密プレス金型部品(プレート含む) 治具 | 金型部品 ±0.002mm精度 検査環境重視 | 1.外注加工内容 機械加工(NC複合旋盤、NCフライス、MC(立・横)、平研、外研、内研、成研、ジグ研、放電加工、ワイヤーカット) | ①プレス金型用プレートのマシニング加工、1次並びに2次加工 ②超硬金型部品の研磨、PG加工、全加工もしくは単工程加工 | ①マシニングセンター、平面研磨 ②平面研磨、成形研磨、PG | ①SKD11など ②超硬、スチール | ①熱処理の依頼先は要相談 ②PG加工前までという依頼(パンチはカキアゲ加工のみ)も多数です。 指定超硬材の手配が可能かどうかもお聞きします。 |
| 86 | 株式会社二光製作所 | 福島県 | 8,200万円 | 110名 | 機械加工、切削加工 | マシニングセンター、五軸マシニングセンター保有の事及びQMS(品質管理のマネージメント)が確立されていること。 | 機械加工 | ①アルミ材の切削加工 | ①マシニングセンター | ①主にアルミ材 | ①品質保証の確立 |

2026福島広域商談会 発注企業 案件リスト

※令和8年5月27日現在で参加申込みのあった発注企業のリストです。

受注企業の方は、下記の発注企業の外注内容等を考慮の上、参加をご検討いただきますようお願いいたします。定員になり次第締め切りますので、お早めにお申込みください。

| 番号 | 企業名 | 都道府県 | 資本金 | 従業員数 | 生産品目等 | 選定条件等 | 現在の外注内容 | 現在求める外注内容 | 必要設備 | 材質 | 外注先に求める特記事項 |
|----|-----------------------|------|---------|------|--|-------------------------------|---|--------------------------------------|---|---|---|
| 87 | 東亜パッキング工業株式会社 宮城工場 | 宮城県 | 3,300万円 | 40名 | 通信機器・電子機器の各種筐体及び 部品 板金加工品 スポンジ・ゴム・フィルム加工品 | 納期対応力 品質管理体制 等 | 機械加工、溶接、塗装、メッキ、 ゴム、プラスチック成形、電 機組立 | ①金属プレス加工 ②塗装、印刷 ③樹脂切削加工、樹脂成型加工 | | ①SPCC/SUS他 ②SECC/SPCC/SUS他 ③ゴム/スポンジ/PC/PET 等 | ①②③お見積り対応/環境書類対応 |
| 88 | 株式会社山形屋 | 栃木県 | 1,000万円 | 40名 | 金属加工 | 納期厳守。 | プレス・板金・機械加工・メッキ 処理 | | | | |
| 89 | 株式会社大和三光製作所 | 福島県 | 6,000万円 | 100名 | 各種産業用乾燥機・熱処理・焼却・汚 泥・バイオマス・ゴミ乾燥装置及び開 連プラント | 品質管理/スピーディーな見 積対応と柔軟に対応できる | 機械加工、製缶、板金 | ①機械加工全般 ②架台関係/大型製缶等 | ②天井クレーン(5t～10t) | ②SUS/SS | ①サイズが大きく(最大φ500程度)長いも の(最長4500L程度)が対応可能 |
| 90 | 株式会社アイ・イーエス | 福島県 | 5,000万円 | 32名 | プリンタ、ラベラー及び自動機の設計 開発・製造・販売及びそれに伴うサー ビス提供 | 品質、価格、納期 | 制御基板製造、ハーネス加 工、板金加工、シャフト加工、 フライス加工、ゴム加工 | ①プリンタの組立・配線 ②各種金属加工 | ①工具(ドライバ、レンチ、スパナ、半田ゴ テ、圧着工具等) ②金属加工に必要な各種設備 | ②ステンレス、アルミ、鉄 | ①組立手順書を支給するので、手順書に 従って組立・配線を行い、チェックリストで組 立確認を行って頂きます。 ※部品支給及び装置の最終調整検査は弊 社で行います。 ②得意としている加工内容について、詳しく 知りたい。 |