

番号	企業名	都道府県	資本金	従業員数	生産品目等	選定条件等	商談会に参加する目的	現在の外注内容	今後求める外注加工等	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
1	イワキ化成株式会社	東京都	8000万円	60名	建築用ガasket、サッシ用エアータイト、シリコーンゴム・スポンジゴム・ソリッドゴムの押出品および成型品	樹脂・ゴム部品の金型製作から製造までを一貫でできる企業	情報収集、協力工場選定、具体的案件の提示	金型、ゴム、プラスチック成形	①樹脂部品の一貫加工（成形加工または押出成形）②ゴム部品の一貫加工（成形加工または押出成形）	①射出成形機または押出機②コンプレッション・トランスファー成形機または押出機	①PP、ABS、PVC、6ナイロン他②IR、EPDM、SBR、CR他	①QCDを安心して任せられる企業
2	橋永金属株式会社	東京都	1000万円	9名	1、非鉄金属材料の卸売り及びその加工品の販売 2、アルミセンターレス材の在庫販売	1、見積り回答、納期回答 等のレスポンスタイムが速い事 2、加工素材は基本自社調達でお願い致します。不可の場合支給もあります	情報収集、協力工場選定、具体的案件の提示	機械加工	①1、切削加工品 丸物の加工品	①1、CNC自動旋盤、、NC旋盤、他 検査機器は必要です。	①鉄系、SUS材、アルミ伸銅品	①ISO9001を取得されていたらベストです。
3	株式会社クボタ	大阪府	8410000万円	15472名	鉄管、ポンプ、バルブ、農業機械、建設機械、エンジン、素形材製品、破砕機など	品質と価格	協力工場選定	機械加工、治工具、プレス、製缶、板金、溶接、鍛造、塗装、めっき、熱処理、プラスチック成形、設計、仮組検査	①SS製・SUS製鋼製加工品②SUS・炭素鋼鋼管の加工管製作	①溶接・切断・曲げ・レーザー・穴開け②溶接・切断	①SS・SUS②SUS・SGP・STPG	①自社塗装の対応、酸洗い、設計②自社塗装の対応、酸洗い、設計
4	長尾工業株式会社東京営業所	東京都	3000万円	85名	精密機械加工部品 電子部品・通信機器部品etc	タイムリーな見積もり対応 丁寧な加工対応 客先要求資料等提出のご協力	協力工場選定、具体的案件の提示	機械加工、めっき、熱処理	①機械加工品②機械加工品③機械加工品	①NC自動旋盤複合機②NC自動旋盤複合機③NC旋盤・マシニング	①BSBM・SUS・AL・SUM他②BSBM・SUS・AL・SUM他③BSBM・SUS・AL・SUMチタン・他	①5,000個以上の量産加工品対応②1～1,000個程度の加工品対応③1～100個程度の加工品対応
5	日本オートマチックマシン株式会社	神奈川県	182000万円	421名	自動端子圧着機および関連機器の製造販売 端子・コネクタ・および各種電子部品の製造販売 精密バイスおよび各種精密補用工具の製造販売 精密プレス・圧着機および周辺機器の製造販売 各種精密機器の製造販売 プレス順送金型・インジェクション金型の製造販売	BCP対策として、既存と同等レベル 又は、コストダウン目的	情報収集、協力工場選定	機械加工、製缶、板金、溶接、鋳造、塗装、めっき、熱処理、ゴム、プラスチック成形、電機組立	①機械加工②鋳造、鋳物加工	①成形研磨、他	①鉄系	①少ロット多品種の量産対応 価格対応できること②1/100mm台の公差に対応 価格対応できること
6	パンチ工業株式会社	東京都	400000万円	連結 3,463名	金型用部品・FA部品・治工具の製造販売	選定条件必須： ①多品種小ロットへの柔軟な対応②高精度加工とその担保となる品質保証（検査、トリサビリティ）体制	協力工場選定	機械加工、金型、治工具、めっき	①・精密加工部品の加工（変種変量の都度受注体制のため決まった図面はありません。）	①切削/研削/放電・ワイヤー放電/マシニングなど（自社内で完結できることが望ましい）	①鋳物以外	①私共はお客様のニーズに応じて、柔軟かつ迅速な対応を行い、競争力のある製品を供給し続けてゆくために下記の特性を持つ企業との連携を希望します。 ①金属加工技術に優れ、高い品質基準を維持している企業 ②柔軟な生産体制を持ち、納期に敏感な企業 ③技術開発や新しい加工方法に取り組んでいる企業 ④互いに信頼でき、長期的な関係構築を目指す企業
7	石川金網株式会社	東京都	3000万円	30名	金網製品全般	品質・納期・コスト	情報収集、協力工場選定、具体的案件の提示	プレス、板金、溶接、塗装、めっき	①溶接：シート材の円筒品及び箱形状品②塗装及びメッキ：線材（極細線）への塗装③プレス：金網を材料とした抜き加工及び絞り加工	①溶接機、ベンダー、ローラー機、シャーリングなど②線材への塗装設備③プレス機、金型など	①ステンレス②ステンレス③ステンレス	①経験は問いません。 スピードリーな対応を求めます。②経験は問いません。 スピードリーな対応を求めます。③経験は問いません。 スピードリーな対応を求めます。
8	株式会社熊井製作所	東京都	1000万円	23名	前処理・電着塗装装置、各種塗装ブース 各種乾燥炉、搬送装置、制御盤設計製作 電気工事、機械設計製作 レーザー加工一式	製作、可能であれば製作品の出荷までの仮置き及び出荷後の現地据付まで対応頂けると有難いです。	情報収集、協力工場選定	機械加工、製缶、板金、溶接、塗装、めっき、熱処理	①製缶	①ベンダー、シャーリング 半自動溶接機、TIG溶接機 バンドソー、天井クレーン	①SS、SUS304	
9	株式会社シンテックホブミ	愛知県	35000万円	450名	搬送ロボット、自動車生産設備	搬送ロボットの現地施工（電気制御）の為のPLC設計スキル	協力工場選定、具体的案件の提示	機械加工、製缶、板金、溶接、塗装、熱処理、ゴム、設計、機械組立、電機組立、搬送ロボットの現地施工（電気制御）	①基板②搬送ロボットの現地施工（電気制御）	①部品実装機②設計ソフト ユニドラフ	①FR-4	①品質、価格、納期②搬送ロボットの現地施工の為の制御設計、ハード設計、ソフト設計、現地施工、調整
10	海光電業株式会社	神奈川県	8000万円	248名	電線・ケーブル・ワイヤーハーネス製造販売	基本材料自達可能業者様	協力工場選定	ワイヤーハーネス加工	①各メーカー端子圧着・半田加工	①各メーカー各種アプリケーション		①品質の管理方法等
11	飯山精器株式会社	長野県	1200万円	70名	油圧バルブ部品、流体機器部品、その他産業機械部品	QDCにより総合的に判断	協力工場選定	機械加工、めっき	①旋盤加工②研磨加工③めっき加工	①NC旋盤及び多軸加工機 カム式旋盤 ②円筒研磨、センタレス研磨、内径研磨、ホーニング研磨③硬質クロムめっき	①鉄、ステンレス、真鍮他②鉄、ステンレス、真鍮他③鉄、ステンレス、真鍮他	①φ3以下の小径、φ40以上の大径 インサートナット等の量産品 セレーション加工②段差のある内径研磨 偏芯軸の研磨③厚めっき量産品が中心
12	株式会社イワキ	埼玉県	104469万円	1124名	ケミカルポンプ、周辺機器	品質安定供給、多品種小ロットでも可能	情報収集、協力工場選定	全て外注加工	①製缶品 ケミカルポンプ部品 架台 大きさ1m前後 数量1～50個②鋳造品 ケミカルポンプ部品カバー 大きさ約0.2～0.5m 数量1～50個	①機械加工機、検査機器②鋳造設備、機械加工機、検査機器	①SS②FCD、FC	①品質安定供給、多品種小ロット可能②品質安定供給、多品種小ロット可能
13	株式会社ソーシン	埼玉県	146598万円	911名	商用車の ・エンジン部品 ・ミッション部品など	鋳鉄、鋳鋼部品の製造メーカーと機械加工の歯研まで可能な仕入れ先。	協力工場選定	機械加工、鋳造	①自動車部品の鋳造②自動車部品の歯車加工、研磨加工	①鋳造機、含浸機②ホブ盤、研磨機	①FC、FCD、鋳鋼②鉄	
14	立川精密工業株式会社	東京都	1000万円	70名	・航空宇宙関連部品 ・電子顕微鏡関連部品 ・医療関連部品	難削材（ニッケル合金など）加工実績があり、品質保証体制のある企業様	情報収集、協力工場選定	機械加工	①難削材の精密加工	①NC旋盤、マシニングセンタ、その他	①・インコネル・ハステロイ・チタン・コバルト・ステンレス	①品質保証体制
15	株式会社ニッソー	神奈川県	1000万円	50名	自動車関係研究開発部門向社内設備、設備部品及び治工具、試作部品 特殊車両向板金部品、オフィス家具向プレス板金部品、船舶向プレス部品 プレス金型設計、製作	受注案件の拡大、短納期案件に対応する為、協力業者様を増やしたい。価格重視です。	情報収集、協力工場選定	機械加工、治工具、プレス、製缶、板金、溶接、塗装、めっき、熱処理、プラスチック成形、電機組立	①パイプ・丸棒加工 φ5～20程度 曲げ/穴/ネジ切/溶接等 数量1～10個程度②プレス加工 板厚0.5～6mm程度 数100～1000 単発プレスメイン	①パイプベンダー 丸棒ベンダー 旋盤 溶接機等②プレス機15～200t	①STKM/SUS/AL②SPCC/SPHC-P/SUS AL/SGCC/SECC	②材料の自己調達が可能であること 移管型での対応が可能であること 単価重視

16	布川産業株式会社	千葉県	5000万円	100名	・工業機械部品製作 機械加工、製缶加工、鋳造加工、鍛造加工 ・建設業、塗装、機械器具設置 ・その他 人材派遣業、洗浄清掃作業、産業廃棄物収集運搬業	製作依頼に対する対応力並びに対応速度の強化	情報収集、協力工場選定、具体的案件の提示	機械加工、金型、治工具、プレス、製缶、板金、溶接、鋳造、塗装、めっき、設計、機械組立	①機械加工②鋳造	①旋盤、フライス 5面加工機あれば望ましい	①多種多様②FC、FCD	①製作品自主検査並びに検査表の提出の事②製作品自主検査並びに検査表の提出の事
17	株式会社アルバック	神奈川県	2087304万円	1,680(単体)6234(連結)名	ディスプレイ・半導体・電子・電気・金属・機械・自動車・化学・食品・医薬品業界及び大学・研究所向け真空装置		0 情報収集、協力工場選定	機械加工、金型、プレス、製缶、板金、溶接、塗装、めっき、熱処理、ゴム、設計、機械組立、電機組立	①ブラケット、シャフト・小・中物の機械加工：溶接・二次加工②配管(真空、ガス)：溶接、リークテスト③バックギングプレート(Cu)：水路構造：EB溶接、FSW	①溶接機、汎用機、マシニングセンター、5面加工機②溶接機、リークディテクター③EB溶接機、FSW、マシニングセンター	①SUS304、A5052②SUS304③C1020-1/2H	①品質、価格、キャパシティー②品質、価格、キャパシティー③品質、価格、キャパシティー
18	株式会社青木精機製作所	東京都	2000万円	11名	航空宇宙機器関連部品加工。各種試験装置関連部品加工。海洋関連部品加工。	下記外注先に求める特記事項参照	協力工場選定	機械加工、板金、溶接、塗装、めっき、熱処理、ゴム、プラスチック成形	①中・小物 切削・研削加工 (～φ500/□500) 多品種・少量②中・小物 切削・研削加工 (～φ500/□500) 量産(1000ヶ/ロット程度)③大物 切削・研削加工 (φ500/□500～) 多品種・少量	①マシニングセンター、旋盤 etc②マシニングセンター、旋盤 etc③マシニングセンター、旋盤 etc	①鉄・アルミ・SUS・インコネル・樹脂等 多岐にわたる②鉄・アルミ・SUS・インコネル・樹脂等 多岐にわたる③鉄・アルミ・SUS・インコネル・樹脂等 多岐にわたる	①ISO取得は不問。納入費に検査データ提出のこと②ISO取得は不問。納入費に検査データ提出のこと③ISO取得は不問。納入費に検査データ提出のこと
19	三菱化工機株式会社	神奈川県	395697.5万円	1017名	産業機械製造、販売 ・遠心分離機 ・ろ過機 ・スクリーン 他	・品質管理の徹底 ・納期確保 ・コスト低減	協力工場選定	機械加工、製缶、板金、溶接、めっき、熱処理	①産業機械部品機械加工(φ50～2000)②産業機械部品溶接加工	①NC旋盤(横、縦)マシニングセンタ②溶接機(TIG、半自動)	①SS等炭素鋼全般 ステンレス鋼全般 ハステロイ 他 ②同上	①外注先選定条件に準ずる②同上 JIS等溶接士免許保有者
20	川島金属株式会社	埼玉県	3200万円	50名	特注モールドベース/プラスチック金型部品/各種装置部品・設備部品/各種治具	モールドベースは自社工場でも生産しておりますが、その他品目に関しては商社として協力工場様に依頼しております(全加工にて)。QCDのどれか一つでも強みがあること。また検査設備が充実していると依頼しやすいです。	情報収集、協力工場選定	機械加工、金型、治工具、製缶、板金、溶接、鋳造	①特注モールドベース②プラスチック金型部品③各種装置部品/設備部品/各種治具	①マシニング、研磨、ワイヤー、ガンドリル②MC/研磨/放電(ワイヤー)/細穴/旋盤※各種処理含む③MC/研磨/放電(ワイヤー)/細穴/旋盤/架台/フレーム/板金※各種処理含む	①S50C/焼き材など②NAK材/SK材/その他③鉄/非鉄/樹脂/鋳物	①自社工場でも製作しております。②丸もの入子、コピンやスライド周りなどが得意だとありがたいです。③丸物(大小両方)探しています。また短納期に特化など強みがある企業様と面談希望です。
21	株式会社オータ	東京都	1000万円	96名	一般規格締結部品 機械加工部品	強み・特徴がある	協力工場選定	機械加工、プレス、製缶、板金、溶接、鋳造、鍛造	①アルミ鋳物＋仕上げ加工②Φ100～Φ200の中量産 50個～500個位③銅鋳物の加工	①鋳物製造、旋盤、マシニング②旋盤・マシニング③マシニング 旋盤	①アルミ②アルミ、鉄、SUS③銅	①鋳物の調達から希望です。②量産の体制があることが希望です。③鋳物支給で仕上げ加工の依頼
22	シントク 株式会社	長野県	1500万円	75名	金属製品製造業 ・大物溶接製缶～焼鈍・ショット(自社で行う)～大物門型MC加工(大物フレーム・プレート・架台等) ・大物フレームを利用した装置の組立業務用電気給湯器	Q・C・Dの優れた企業様の開拓	情報収集、協力工場選定	機械加工、製缶、板金、溶接、塗装、めっき、熱処理、設計、機械組立、電機組立	①小物～中物の溶接製缶～MC加工加工部品(ブラケット・ボックス等)、数量は1個～10個②大物の溶接製缶～大型門型MC加工部品(フレーム・架台等)、数量は1個～5個③生産設備装置の組立(電気配線含む)	①半自動溶接機と#30番～#60番の堅型・横型MC機②半自動溶接機と大型門型MC機(テーブル幅2.5m×長さ5mまで)③4トン以下の天井クレーン	①SS材・型鋼材・SC材②SS材・型鋼材	①何れも品質重視(出荷前検査は絶対条件)、納期重視でコスト低減にご協力願える企業様
23	株式会社日本イミック	東京都	10000万円	150名		取引先の拡大、選定条件はQCDの総合的判断	情報収集、協力工場選定	機械加工、製缶、板金、鍛造、プラスチック成形、電機組立、銅パイプ加工、ハーネス、水加熱用シーズヒーター	①銅パイプ②ステンレス板金加工③アルミ	①曲げ、拡管、ろう付け、端末処理、端末部品(真鍮)切削③鋳造、メッキ	①C1220T②SUS304、SUS316	②新潟県東市の協力工場へ納品便を出せれば尚良③極少量での対応
24	株式会社チューブフォーミング	神奈川県	10000万円	83名	・各種金属管(鉄、アルミ、SUS、銅、真鍮他)を材料とした、冷間塑性加工品の設計、試作、量産	・選定条件は特にありませんが、社内・現行協力メーカーで対応困難な加工内容で、対応頂ける協力メーカーがありましたら取引させて頂きたいと考えております。	情報収集、協力工場選定、具体的案件の提示	機械加工、金型、治工具、プレス、鍛造、塗装、めっき、熱処理	①[対応数量] 少ロット(10ヶ)～量産(数100～数1,000ヶ/月)～ [加工内容] プレス加工(単発、順送)、深絞り、端末成形(スプール、フランジ加工)、曲げ加工、パイプ切断 他 [その他] 従来、客先から引合い頂いても、パイプ加工部品以外で回答しきれていなかった部分をカバーできる様にしたい目的です。		①鉄、銅、SUS、真鍮 他	①※品質管理基準：自動車関連部品製造実績、又、検査対応可能な業社様を希望します。
25	電元社トーア株式会社	神奈川県	10000万円	370名	銅系の鋳物(小型～大型)。鉄系の鋳物。シャフト類。本体(製缶加工品)。架台。ブラケット類。他。	出荷前の検査体制が整っている。品質に対する意識が高い。	情報収集、協力工場選定、具体的案件の提示	機械加工、治工具、プレス、製缶、板金、溶接、鋳造、鍛造、塗装、めっき、熱処理、ゴム、電機組立	①銅の鋳造。銅・銅合金の切り板販売。②製缶品の加工	①鋳造設備。切断機など。②溶接機、門型マシニングセンタ、門型フライス加工など。	①銅、クロム銅。②鉄	①大物の鋳造生産が可能であること②検査体制が整っていること
26	株式会社神鋼環境ソリューション	兵庫県	602000万円	2878名	◎水処理関連事業(施設の設計・施工、装置の製造・修繕、運転・維持管理) ◎廃棄物処理関連事業(設備の設計、製造、施工、販売、運転・点検維持補修、大規模補修及び基幹改良工事)	技能があり、小中規模ながら当社製品を当社と共に作りこんでいただける企業。(小中規模＝コストメリットを意識して)	情報収集、協力工場選定	機械加工、金型、治工具、プレス、製缶、溶接、鋳造、鍛造、塗装、めっき、熱処理、ゴム、プラスチック成形、設計、機械組立	①ボイラー・圧力容器②水処理設備	①溶接機、機械加工設備、非破壊検査設備 等②溶接機、機械加工設備、非破壊検査設備 等	①炭素鋼 ステンレス鋼 ②炭素鋼 ステンレス鋼	①JIS溶接士の資格(希望は、電気事業法対応可能)②設備の組立経験
27	デバイス販売テクノ株式会社	東京都	9800万円	130名	■ 各種自動制御機器並びに電装品・電子応用機械の設計・製造・販売 ■ FA関連機器の設計・製造・販売 ■ 電源装置の設計・製造・販売 ■ システム機器の設計・製造	・弊社工場(須賀川市)近辺にあることが望ましい ・板金、塗装、メッキを一括で注文できること ・ハーネス加工は多種のアプリケーションを保有していることが望ましい ・基板はSMTだけでなく、手付けはんだも対応できること	協力工場選定、具体的案件の提示	板金、塗装、めっき、電機組立、ハーネス加工	①シャーシ、ケース(板金、塗装、メッキ)②ハーネス③基板組立	②アプリケーション③SMT設備、DIP槽	①鉄、アルミ、ステンレス ②線材、端子、コネクタ	①表面処理や塗装、シルク印刷への対応穴あけ、タップ加工対応②多品種少量への対応③部品は弊社から支給共晶はんだができることが望ましい

28	株式会社リ フレインケ ア	東京都	300万円	16名	・医療機器、福祉機器の開発設計 ・産業機器全般の開発、設計 社内において、各種設計(機械、機 構、筐体、電気、回路、制御、デザイン 等)と組立、組配を行っております。 基本的に加工品はアウトソーシングに て調達し、社内で組立、組配を行うこと で、開発に必要な工程をワンストップ で承っております。	特に医療機器の開発には、 多岐にわたる技術が必要 で、客先の要求に対応する ため、多品目 広範囲で物品、加工品の調 達を行う予定です。 選定条件は、技術と共に、 対応力、見積回答等の迅速 さを重視します。	情報収集、協力 工場選定、具体 的案件的提示	機械加工、金型、板金、溶接、 塗装、めっき、熱処理、プラス チック成形、刃物(量産)、工業 木工	①MDFの天板加工が可能な企業 医療機器のテーブル サイズ:761×694×21②丸棒・丸パイプの 曲げ加工及び溶接が可能な企業③金属加 工及び表面処理等の協力企業を、幅広く募 集させていただきます。	①NCルーター等②パイプベンダー等③レー ザー加工機、タレットパンチプレス、マシニング、 旋盤、溶接、表面処理等	①MDG②ステ ンレス スチール 他③ステンレ ス 他	①塗装まで相談できる企業を優先させて頂き ます。②加工した丸棒、丸パイプに、その他 の部品を溶接まで可能な企業を優先させて 頂きます。③板金加工、機械加工、旋盤加工 等、多品種小ロットに対応できる企業を優先 させていただきます。
29	太陽パーツ 株式会社東 京営業所	東京都	3000万円	160名	ダイカスト、ロストワックス、 鋳物、他金属部品	品質・精度、ロット数、価格	情報収集、協力 工場選定	機械加工、板金、鋳造、鍛造、 塗装、めっき、熱処理、ゴム、 プラスチック成形	①鋳物の2次加工 (ダイカスト・砂型鋳物・ロストワックス)②切 削品(削りだし)	①マシニング・旋盤②マシニング・旋盤	①アルミ合金 亜鉛合金 鋳鉄・鉄・ SUS・真鍮② アルミ・鉄 SUS・真鍮	
30	タイガース ポリマー株 式会社 購 買部 自動 車部品調達 課 調達グ ループ	兵庫県	41億49百万 円	連結 1,895 名 単独 569 名 名	合成樹脂とゴムを中心に、3つの技術 (ホース、ゴムシート、モールド(成形 品)を作る技術)」を活かし、お客様の 用途に合わせた製品を開発・製造して おります。	東北地区のOEMメーカー向 けとして弊社(Tier1メーカー) は受注拡大に向けて現地サ プライヤー様の拡充を目的 に今回発注企業として参加 させていただきました。選定 条件は樹脂成形と溶着加工 を含む組立が可能なメー カーとなります。	情報収集、協力 工場選定	金型、治工具、鍛造、ゴム、プ ラスチック成形、機械組立、振 動溶着加工及び熱板溶着加工	①(HEV)(EV)冷却回路用 エキスパンションタンク ※射出成形と溶着を含む組立加工②水冷 配管を含むエンブラ系部品③0	①樹脂射出成形機(350～650ton) 熱板溶着機・リーク試験機 構成部品組立検査機(ボカヨケ)②樹脂射出成 形機(100～200ton) リーク試験機 インサート成形実績	①(PP)・(PP- GF)②(PPS) (PPS-GF30)	①完成品としてOEMメーカー様へ直納が可 能で、自動化・省力化に対して積極的な企業 様を希望します。②完成品としてOEMメー カー様へ直納が可能で、自動化・省力化に対 して積極的な企業様を希望します。
31	リカザイ株 式会社	神奈川県	2000万円	25名	・各種金属圧延箔の製造、販売 ・精密金属二次加工の製造、販売	薄箔、薄板のレーザー加工 等が可能であれば、試作評 価を行いたい	協力工場選定	機械加工、薄板、薄箔レー ザー加工	①薄板、薄箔材のレーザー加工②薄板、薄 箔材のプレス加工	①ファイバーレーザー等	①SUS系、銅 系、チタン等② SUS系、銅系、 チタン等	①少量ロット(1枚から)対応可能なこと②少 量ロット対応可能なこと
32	高伸建設株 式会社	東京都	7500万円	40名	建築用 鋼製型枠 金物製品	東北方面	情報収集、協力 工場選定	プレス、製缶、板金、溶接	①建築用鋼製型枠	①ジャーリング ベンダー、プレス バンドソー他	①SS400 フォーミング アロイ材	①製品最大寸法 2000×6000 ストックヤードが必要
33	山陽精工株 式会社	山梨県	1500万円	150名	・知覚痛覚定量分析装置 ・血圧脈波検査装置 ・高温観察装置 ・OEM/ODM医療機器、産業機器 ・精密機械加工部品	・特に短納期、単発、試作、 多品種小ロット対応に強み があり特化している。 ・QCDS高次元でバランス。 ・チャレンジ挑戦、改善、顧 客視点、対応レスポンス。	情報収集、協力 工場選定、具体 的案件的提示	機械加工、金型、板金、鋳造、 塗装、めっき、熱処理、プラス チック成形、射出成形、板バ ネ、梱包包装資材など	①光学、計測機器、医療機器、ロボット、社 会インフラなどの業界向け精密機械加工部 品②特に医療機器業界向け板バネ部品③ 特に医療機器業界向け射出成形、インサ ート成形樹脂部品	①・複合旋盤【必須】～φ200程度 ・5軸MC ・NC旋盤、MC ・ワイヤー放電 ・内外平面研削 など②・ブランク(プレス、金 型) ・曲げ(プレス、金型) ・焼入れ ・表面処理、塗装、シルク印刷③・射出成形(成 形機、金型、注型) ・インサート成形(成形機、金型、注型) ・プラスト、塗装、シルク印刷	①アルミ、 SUS、真鍮、 銅、鉄、チタ ン、インバー、 コパール、イン コネルなど② SUS、アルミ、 鉄系など③ハ イキャスト 3263、 PVC、PA12な ど	①特に短納期、単発、試作、多品種小ロット (～50個/Lot)に強み。 処理/ピン打ち込み完全希望。 受注から全完2W以内の短納期案件多数あり。 ②特に短納期、単発、試作、多品種小 ロット(～20個/Lot)に強み。 3Dデータ、R曲げ、薄板、複雑形状、高精度。 受注から2W以内の短納期案件多数あり。③ 特に短納期、単発、試作、多品種小ロット(～ 20個/Lot)に強み。 3Dデータ、3D形状、薄肉、複雑形状、勘合確 認。 受注から2W以内の短納期案件多数あり。
34	三和テッキ 株式会社	栃木県	4億2380万 円	390名	金属製品製造業 (鉄道・電力・プラント・制震機器)	製作コストの削減 機動的対応ができる業者の 選定	情報収集、協力 工場選定	機械加工、溶接、鍛造、めっ き、熱処理	①オイルダンパー関連部品	①NC旋盤 マシニングセンタ 等	①S45C非調 質鋼	①低価格・高品質での機械加工 少量・多品種へのスピーディーな対応
35	株式会社メ タルワン鉄 鋼製品販売	東京都	48000万円	160名	冷間圧造用鋼線、冷間圧造品、切削 品	SUS、チタン他特殊鋼の加 工先	情報収集、協力 工場選定	機械加工、プレス、鍛造	①SUS厚板加工②溶接	②溶接機	①SUS②SUS	